

Исх №35 от 22.11.2022г.

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ №050-02-00109 от 22.11.2022г.

**о соответствии производимой промышленной продукции требованиям,
предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной
на территории Российской Федерации**

1. Заявитель:

Наименование заявителя – Общество с ограниченной ответственностью «Туламаш-Тарпан»
(ООО «Туламаш-Тарпан»)

ИНН – 7106035091;

КПП – 710601001;

ОГРН (ОГРНИП) – 1157154030318;

Адрес – Россия, 300041, Тульская обл., г. Тула, ул. Мосина, д. 2.

2. Наименование промышленной продукции:

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по: Техническим условиям
Дизель-насосный агрегат ДНА 20/55-1	28.13.14.190	8413 70 810 0	ТУ 4854-001-07514340-2007, ГОСТ 30631-99

3. Производитель промышленной продукции:

Наименование заявителя – ООО «Туламаш-Тарпан»;

Адрес местонахождения производственных площадей – Россия, 300041, Тульская обл., г. Тула, ул. Мосина, д. 2.

4. Заключение: промышленная продукция, перечисленная в пункте 2 настоящего акта, соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 года №719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации», и является произведенной в Российской Федерации.

5. Эксперт: Шеромова Е.И. (Аттестат рег. №11134 от 12.12.2017г.);

6. Дата оформления (регистрации) акта: 22.11.2022г.;

7. Срок действия акта: 21.11.2023г.;

Ведущий эксперт Союза «ТТПП»

Шеромова Е.И.

Акт экспертизы на 30 страницах зарегистрирован в Союзе «Тульская торгово-промышленная палата».



Приложение к АКТУ ЭКСПЕРТИЗЫ №050-02-00109

**о соответствии производимой промышленной продукции требованиям,
предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной
на территории Российской Федерации**

1. Основания для проведения экспертизы: Заявление ООО «Туламаш-Тарпан» № 3817\2022 от 28.09.2022 наряд №050-02-00109 от 22.11.2022г .

2. Представленные документы:

2.1. Правоустанавливающие и регистрационные документы

2.1.1 Приказ № 283/1 от 29.07.22 О продлении полномочий директора ООО «Туламаш-Тарпан» - 1л.

2.1.2 Устав ООО «Туламаш-Тарпан». Утвержден Решением Единственного участника от 16.02.2021 - 16л.

2.1.3 Копия свидетельства о государственной регистрации права от 18.11.2015- 1л.

2.1.4 Копия уведомления из Федеральной службы государственной статистики по Тульской области - 1л.

2.1.5 Выписка из ЕГРЮЛ от 27.09.2022 г. - 12л.

2.1.6 Свидетельство о постановке на учет в налоговом органе - 1л.

2.1.7 Заявление № 3817\2022 от 28.09.22. - 2л.

2.1.8 Решение единственного участника общества с ограниченной ответственностью «Туламаш-Тарпан» от 28.07.22 -1 л.

2.2. Документы, подтверждающие наличие производственных фондов (производственных площадей и оборудования)

2.2.1 Приказ № 495 от 25.11.2019 об утверждении Положения об организационной структуре - 6л.

2.2.2 Справка о деятельности предприятия от 28.09.22 - 2л.

2.2.3 Копия договора на аренду имущества №3-22 от 30.12.2021 г.- 37л.

2.2.4 Выписка из штатного расписания 2022 г.- 9л.

2.2.5 Перечень производственного оборудования по видам производств- 6л.

2.2.6 Договор №815-18/04 от 22.01.18 по метрологическому обслуживанию -2 л.

2.2.7 Выписка из штатного расписания по состоянию на 01.08.2022 – 12 л.

2.3. Документы, в соответствии с которыми осуществляется производство промышленной продукции

2.3.1 Комплект технологической документации на ДНА20/55-1- 127л.

2.3.2. Перечень производственных и технологических операций по производству с указанием оборудования ДНА 20/55-1 (по П/П №719) – 6л.

2.3.3 Копия свидетельства о типовом одобрении РМРС от 08.11.21- 2л.

2.3.4 Технические условия ДНА 20/55 ТУ 4854-001- 07514340-2007- 28л.

2.3.5. Комплект конструкторской документации – 10л.

2.3.6 Справка о технических и качественных характеристиках изделия от 01.09.22 г- 2л.

2.3.7 Справка о наличии производственных площадей - 1л.

2.4. Документы, подтверждающие выполнение требований, предъявляемых к заявленной промышленной продукции

2.4.1 Ведомость состава изделия 297 000 000 - 18л.

2.4.2 Руководство по эксплуатации 297 000 000 РЭ1- 46л.

2.4.3 Формуляр 297 000 000 ФО – 31л.

2.4.4 Программа и методика испытаний 297 000 000 ПМ – 18л.

2.4.5 Договор о предоставлении права использования секрета производства (ноу-хау) и конструкторской документации №6-ОВИС/2022 от 30.08.22 – 20л.

2.4.6 Калькуляция цены на ДНА 20/55-1 – 2 л.

2.4.7 Перечень материалов и комплектующих российского происхождения – 4л.

2.4.8 Перечень материалов и комплектующих иностранного происхождения – 2 л.

2.4.9 Перечень сырья российского происхождения – 2л.

- 2.4.10 Приказ о сервисном центре № 389/1 от 11.09.2019 – 2л.
 2.4.11 Комплект бухгалтерской документации на комплектующие изделия – 31л.
 2.4.12 Комплект бухгалтерской документации на сырье – 37л.
 2.4.13 Сертификаты подтверждающие происхождение товара на сырье – 11л.
 2.4.14 Сертификаты подтверждающие происхождение товара на российские комплектующие -24л.
 2.4.15 Сертификат СТ-1 №2050000521 от 07.07.22 – 1л.
 2.4.16 Заключение Минпромторга №77440/07 от 11.08.22 – 2л.
 2.4.17 Паспорт на стенд СТ 06-127-01 ПС – 57 л.

3. Экспертизой установлено:

К экспертизе на соответствие требованиям, предъявляемым к промышленной продукции в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (далее – постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719) заявлена следующая промышленная продукция, изготавливаемая ООО «Туламаш-Тарпан»:

Таблица №1

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по: Техническим условиям
Дизель-насосный агрегат ДНА 20/55-1	28.13.14.190	8413 70 810 0	ТУ 4854-001-07514340-2007, ГОСТ 30631-99

ООО "Туламаш-Тарпан" является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, что подтверждается Свидетельством о государственной регистрации ООО "Туламаш-Тарпан" № 1157154030318 от 07.06.2017

ООО "Туламаш-Тарпан" является налоговым резидентом Российской Федерации, что подтверждается Выпиской из Единого государственного реестра юридических лиц № ЮЭ9965-22-179873903 от 27.09.2022.

ООО «Туламаш-Тарпан» осуществляет свою деятельность на основании Устава, утвержденного решением Общего собрания акционеров от 16.02.2021г.

Производственные площади и земельный участок расположены по адресу: 300041, Россия, Тульская обл., г. Тула, ул. Мосина, д.2 в нежилых зданиях общей площадью 10830,3 м², земельный участок площадью 2200 м².

Производственные площади ООО "Туламаш-Тарпан" арендуются у АО «АК «Туламашзавод» в соответствии с договором на аренду имущества от 30.12.2021 № 3-22 и актом приема-передачи здания (сооружения) от 30.12.2021 №1 и актом приема-передачи земельного участка б/н от 30.12.2021 г

На арендуемых производственных площадях размещено оборудование, арендуемое ООО «Туламаш-Тарпан» у АО "АК "Туламашзавод" согласно договору на аренду имущества от 30.12.2021 №3-22 и акту приема-передачи от 30.12.2021 №1 и от 30.12.2021 №б/н, так и собственное оборудование.

Перечень арендуемого оборудования с учетом производственных и технологических операций:

Таблица №2

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Инв.№	Балансовая стоимость, руб (на дату ввода в эксплуатацию)	Дата ввода в эксплуатацию
1	СТАНОК КРУГЛО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ	3 А1513	044011647	28 222	28.11.1969
2	СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СПЕЦ.МОД.	МК53КС	044012361	10 359	28.02.1972
3	СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ УНИВ.	2Н125/4	044012869	19 987	28.04.1974
4	СТАНОК ПЛОСКО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ	ЗБ722	044012950	17 295	28.10.1974
5	ПОЛУАВТОМАТ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СПЕЦ.	3 Б153	044013493	10 933	28.04.1976
6	СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ	СФ15	044013907	13 317	28.05.1977
7	СТАНОК КРУГЛО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ	ЗМ151	044014414	42 847	28.03.1979
8	СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ	2Н135	044014433	5 497	28.03.1979
9	УСТАНОВКА ВИБРОПОЛИРОВАЛЬНАЯ	ВРМ100С	044014684	30978	28.08.1980
10	СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ	СФ40ПФ1	044015868	64 278	28.12.1983
11	СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ УНИВ.	2Н125	044015905	6 832	28.02.1984
12	ПРЕСС КЛЕПАЛЬНЫЙ ПНЕВМОФ.	КП204М	044016080	8 903	28.11.1984
13	СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ	СФ35	044016373	25 315	28.09.1985
14	СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ	УТ 16В	044016832	31 429	28.09.1986
15	СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ КОНС.	СФ40ПФ1	044016909	116 303	28.01.1987
16	СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	СТ80М	044017142	10 833	01.01.2010
17	СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ	УТ 16ПМ	044017258	37 475	28.10.1987
18	СТАНОК ПЛОСКО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ	ПШ30540	044017271	15 590	28.10.1987
19	СТАНОК ЗУБОФРЕЗЕРНЫЙ	53А30П	044017759	50 799	28.08.1990
21	ПРЕСС МЕХАНИЧЕСКИЙ	К2130С	044017814	63 130	28.12.1990
22	СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ	МК6056	044018165	70 000	28.08.1993
23	СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ	МН25Н	044018209	12 585	28.10.1993
24	СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ	МН25Н	044018210	12 585	28.10.1993
25	СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ	МН25Н	044018211	17 320	28.10.1993
26	СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ	2С132Л	044018318	70 000	28.01.1994
27	СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ	МК6056	044018451	70 000	28.12.1994
28	СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ	МК6056	044018521	20 583	28.07.1978
29	МОНОБЛОК Lenovo V50a-24IBM All-In- One 23,8 15-10400T, 8GB, 256GB				30.12.2021

Перечень оборудования, принадлежащее ООО «Туламаш-Тарпан», с учетом производственных и технологических операций:

Таблица №3

№ п/п	Технологический процесс	Группа оборудования	Инвентарный номер (если есть)	Наименование по техническому паспорту	Модель	Производитель оборудования	Год выпуска
1	2	3	4	5	6	7	8

1.1.1	Токарная обработка	Токарно-винторезный	18572	Токарно-винторезный	250-ИТВ	Россия	2009
1.1.2	Токарная обработка	Токарно-винторезный	18573	Токарно-винторезный	250-ИТВ	Россия	2009
1.1.3	Токарная обработка	Токарно-винторезный	14116	Токарно-винторезный	95 TC	Россия	1977
1.1.4	Токарная обработка	Токарно-винторезный	13789	Токарно-винторезный	95 TC	Россия	1976
1.1.5	Токарная обработка	Токарно-винторезный	14036	Токарно-винторезный	C1E61BM	Россия	1977
1.1.6	Токарная обработка	Токарно-винторезный	16832	Токарно-винторезный	УТ16	Россия	1986
1.1.7	Токарная обработка	Токарно-винторезный	17258	Токарно-винторезный	УТ16	Россия	1987
1.1.8	Токарная обработка	Токарно-винторезный	12361	Токарно-винторезный	МК63	Россия	1971
1.1.9	Токарная обработка	Токарно-винторезный	18582	Токарно-винторезный	1К625	Россия	2000
1.1.10	Токарная обработка	Токарно-винторезный	18583	Токарно-винторезный	1К625	Россия	2009
1.1.11	Токарная обработка	Токарно-винторезный	18165	Токарно-винторезный	МК6056	Россия	1993
1.1.12	Токарная обработка	Токарно-винторезный	18451	Токарно-винторезный	МК6056	Россия	1994
1.1.13	Токарная обработка	Токарно-винторезный	18521	Токарно-винторезный	МК6056	Россия	1995
1.1.14	Токарная обработка	Токарно-винторезный	18523	Токарно-винторезный	МК6056	Россия	1992
1.1.15	Токарная обработка	Токарный станок с ЧПУ	18584	Токарный станок с ЧПУ	ТА-25LB		2009
1.1.16	Токарная обработка	Токарный станок с ЧПУ	18574	Токарный станок с ЧПУ	ТА-25L		2009
1.1.17	Токарная обработка	Токарный станок с ЧПУ	18575	Токарный станок с ЧПУ	ТА-25L		2009
1.1.18	Токарная обработка	Токарный станок с ЧПУ	18586	Токарный станок с ЧПУ	ES-L811	Япония	2009
1.1.19	Токарная обработка	Токарный станок с ЧПУ	18587	Токарный станок с ЧПУ	ES-L811	Япония	2009
1.1.20	Токарная обработка	Токарный станок с ЧПУ	3901	Токарный станок с ЧПУ	TNL-120HL	Тайвань	2014

1.1.21	Токарная обработка	Токарный станок с ЧПУ	66	Токарный станок с ЧПУ	LYNX 220		2007
1.1.22	Токарная обработка	Токарный станок с ЧПУ	74	Токарный станок с ЧПУ	ES-L611		2009
1.1.23	Токарная обработка	Автомат токарно-копировальный	18372	Автомат токарно-копировальный	KT134		1994
2.1.1	Сверлильные и расточные работы	Настольно-сверлильный	15560	Настольно-сверлильный	2Г103	Россия	1982
2.1.2	Сверлильные и расточные работы	Настольно-сверлильный	15378	Настольно-сверлильный	МИ012	Россия	1982
2.1.3	Сверлильные и расточные работы	Вертикально-сверлильный	12570	Вертикально-сверлильный	2М112Б	Россия	1972
2.1.4	сверлильные и расточные работы	Вертикально-сверлильный	18317	Вертикально-сверлильный	2СФ112	Россия	1993
2.1.5	Сверлильные и расточные работы	Вертикально-сверлильный	8497	Вертикально-сверлильный	21118	Россия	1961
2.1.6	Сверлильные и расточные работы	Вертикально-сверлильный	13911	Вертикально-сверлильный	2С132	Россия	1977
2.1.7	Сверлильные и расточные работы	Вертикально-сверлильный	14134	Вертикально-сверлильный	2Н125	Россия	1977
2.1.8	сверлильные и расточные работы	Вертикально-сверлильный	15905	Вертикально-сверлильный	2Н125	Россия	1983
2.1.9	Сверлильные и расточные работы	Вертикально-сверлильный	16061	Вертикально-сверлильный	2Н125	Россия	1984
2.1.10	Сверлильные и расточные работы	Вертикально-сверлильный	18209	Вертикально-сверлильный	МН25	Россия	1993
2.1.11	Сверлильные и расточные работы	Вертикально-сверлильный	18210	Вертикально-сверлильный	МН25	Россия	1993
2.1.12	Сверлильные и расточные работы	Вертикально-сверлильный	18211	Вертикально-сверлильный	МН25	Россия	1993
2.1.13	сверлильные и расточные работы	Вертикально-сверлильный	18318	Вертикально-сверлильный	2С132	Россия	1993

2.1.14	сверлильные и расточные работы	Вертикально-сверлильный	14433	Вертикально-сверлильный	2Н135	Россия	1979
2.1.15	Сверлильные и расточные работы	Вертикально-сверлильный	12287	Вертикально-сверлильный	BKR32-6A	ГДР	1971
2.1.16	Сверлильные и расточные работы	Сверлильный	24	Сверлильный	E-1516BVL		2017
3.1.1	Многооперационная обработка деталей	Обрабатывающий центр	18442	Обрабатывающий центр	MA-500NB	Япония	2009
3.1.2	Многооперационная обработка деталей	Обрабатывающий центр	18448	Обрабатывающий центр	TMW-850A	Тайвань	2009
3.1.3	Многооперационная обработка деталей	Обрабатывающий центр	3900	Обрабатывающий центр	TMV-1050A	Тайвань	2014
4.1.1	шлифовка	Точильно-шлифовальный	12050	Точильно-шлифовальный	3Б632	Россия	1970
4.1.2	шлифовка	Точильно-шлифовальный	15306	Точильно-шлифовальный	3К631	Россия	1981
4.1.3	шлифовка	Обдирочно-шлифовальный	14584	Обдирочно-шлифовальный	3Б633	Россия	2009
4.1.4	шлифовка	Круглошлифовальный	11647	Круглошлифовальный	3М152		1969
4.1.5	шлифовка	П/а круглошлифовальный	13493	П/а круглошлифовальный	3М153	Россия	1976
4.1.6	шлифовка	П/а круглошлифовальный	14414	П/а круглошлифовальный	3М151	Россия	1978
4.1.7	шлифовка	Профильношлифовальный	17271	Профильношлифовальный	ПШ30540	Россия	1987
4.1.8	шлифовка	Плоскошлифовальный	12950	Плоскошлифовальный	3Б722	Россия	1974
4.1.9	шлифовка	Установка для галтовки	18581	Установка для галтовки		Россия	2009
4.1.10	шлифовка	Виброотделочный	14684	Виброотделочный	ВПМ100	Россия	1980
4.1.11	Зубообработка	П/а зубофрезерный	18298	П/а зубофрезерный	53A20B	Россия	1993
4.1.12	Зубообработка	П/а зубофрезерный	18426	П/а зубофрезерный	53A20B	Россия	1994
4.1.13	Зубообработка	П/а зубофрезерный	17759	П/а зубофрезерный	5Б301	Россия	1990
5.1.1	Фрезерные работы	Вертикально-фрезерный	16004	Вертикально-фрезерный	BM130	Россия	1984

5.1.2	Фрезерные работы	Вертикально-фрезерный	13907	Вертикально-фрезерный	СФ15	Россия	1977
5.1.3	Фрезерные работы	Вертикально-фрезерный	16373	Вертикально-фрезерный	СФ35	Россия	1985
5.1.4	Фрезерные работы	Вертикально-фрезерный	15868	Вертикально-фрезерный	СФ40ПФ1	Россия	1983
5.1.5	Фрезерные работы	Вертикально-фрезерный	16909	Вертикально-фрезерный	СФ40ПФ1	Россия	1986
5.1.6	Фрезерные работы	Вертикально-фрезерный	21	Вертикально-фрезерный	ВМ 127		2008
5.1.7	Фрезерные работы	Горизонтально-фрезерный	17142	Горизонтально-фрезерный	6Т80Ш	Россия	1987
5.1.8	Фрезерные работы	Станок для снятия фасок	18579	Станок для снятия фасок	9006G	Тайвань	2009
5.1.9	Фрезерные работы	П/а фрезерноцентральный	14558	П/а фрезерноцентральный	ФЦС		1979
6.1.1	<Другие виды>	Ленточно-пильный	18443	Ленточно-пильный	ВОМАР	Словакия	2005
6.1.2	<Другие виды>	Ленточно-пильный	250	Ленточно-пильный	ІАМР-РТХ	Словакия	2018
7.1.1	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	Пресс механический	14803	Пресс механический	Д10	Россия	1980
7.1.2	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	Пресс кривошипный	18212	Пресс механический	КЕ2130	Россия	1993
7.1.3	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	Пресс кривошипный	18213	Пресс механический	КЕ2130	Россия	1993
7.1.4	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	пресс механический	16923	Пресс механический	К2130	Россия	1986
7.1.5	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	Пресс кривошипный	17814	Пресс механический	К2130	Россия	1989
7.1.6	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	Пресс кривошипный	279	Пресс механический	К2130		1986

7.1.7	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	Пресс кривошипный	17834	Пресс механический	КД2126	Россия	1990
7.1.8	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	Пресс кривошипный	14257	Пресс механический	КД2126	Россия	1978
7.1.9	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	Пресс механический	17369	Пресс механический	КД2318А	Россия	1987
7.1.10	комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	пресс клепальный пневморычажный	16080	пресс клепальный пневморычажный	КП204М	Россия	1984
7.1.11	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	электромеханические полноприводные валцы	3934	электромеханические полноприводные валцы	ВЭПП10/40	Россия	2011
7.1.12	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	пресс листогибочный пневматический	17996	пресс листогибочный пневматический	И1020	Россия	1991
7.1.13	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	пресс листогибочный	247	пресс листогибочный	АРНС125040	Турция	2017
7.1.14	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	станок для гибки труб	18247	станок для гибки труб	С22А	Россия	1993
7.1.15	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	автомат трубогибочный	Г8578	автомат трубогибочный	38БР с ЧПУ	Россия	2009
7.1.16	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	ножницы механические	14880	ножницы механические	МН500/25	Югославия	1980
7.1.17	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	ножницы вибрационные	7580	ножницы вибрационные	У363	Россия	1958
7.1.18	Комбинированная холодная листовая и объемная штамповка	Гильотина-гидравлическая	242	Гильотина-гидравлическая	Stalex QC11K-12*2500	КНР	2017
7.1.19	Нанесение защитных покрытий	п/а горизонтально-протяжной	18038	п/а горизонтально-протяжной	7А523	Россия	1993

7.1.20	Нанесение защитных покрытий	Камера порошковой окраски	282	Камера порошковой окраски		Россия	2019
7.1.21	Нанесение защитных покрытий	окрасочная камера для лакокрасочного покрытия	265	окрасочная камера для лакокрасочного покрытия		Россия	2018
7.1.22	Нанесение защитных покрытий	сушильная камера для лакокрасочного покрытия	264	сушильная камера для лакокрасочного покрытия		Россия	2018

Согласно выписке из штатного расписания от 28.09.2022 № 815-864-7 на предприятии числится 136 единиц в том числе:

производственный персонал – 50,5 ед.,

Руководители, специалисты, служащие – 85,5 ед.

Таблица №4

Структурное подразделение	Должность, профессия	Кол штатных единиц
1	2	3
Дирекция	Директор	1
	Заместитель директора -директор по экономике и финансам	1
	Заместитель директора- технический директор	1
	Заместитель директора- директор по производству	1
	Заместитель директора-начальник отдела сбыта	1
	Помощник директора (по новой технике)	1
	Итого	6
Технологический отдел		
ТО	Начальник отдела	1
	Руководитель группы-ведущий инженер технолог (по цеху №1)	1
	Руководитель группы-ведущий инженер технолог (по цеху №2)	1
	Инженер технолог 1 кат	1
	Инженер технолог 1 кат	1
	Инженер технолог 1 кат	1
	Инженер технолог 1 кат	1
	Инженер технолог 1 кат	1
	Инженер технолог 1 кат	1
	Инженер программист	0,5
	Инженер программист	1
	Итого	10,5
Конструкторское бюро		
КБ	Гл конструктор-начальник бюро	1
	Ведущий инженер конструктор	1
	Инженер конструктор	1
	Итого	3
Механоэнергетическая служба		
	Начальник механо-энергетической службы	1
	Механик (по автотранспорту с выполнением обязанностей водителя)	1
	Итого	2
Отдел финансовых операций и контролинга		

		1
	Ведущий специалист (по финансоводоговорной работе)	1
	Экономист (по финансовой работе)	1
	Менеджер (по договорной работе)	1
	Итого	4
	Планово-экономический отдел	
ПЭО	Начальник отдела	1
	Ведущий экономист	1
	Экономист	2
	Итого	4
	Отдел труда и зарплаты	
ОТиЗ	Начальник отдела	1
	Ведущий инженер по нормированию труда (по цеху №1)	1
	Ведущий инженер по нормированию труда (по цеху №2)	1
	Инженер по нормированию труда	1
	Инженер по нормированию труда	1
	Итого	5
	Бухгалтерия	
	Главный бухгалтер	1
	Заместитель главного бухгалтера	1
	Ведущий бухгалтер	1
1	Бухгалтер	1
	Бухгалтер	1
	Бухгалтер	1
	Итого	6
	Служба управления качеством	
	Начальник службы управления качеством-нач-к БТК ц.№1	1
	Зам нач-ка службы управления качеством-нач БТК ц.№2	1
	Гл. специалист (по системе менеджмента качества)	0,5
	Итого	2,5
	Служба метрологии	
	Главный метролог-начальник службы метрологии	1
	Ведущий инженер метролог I кат	1
	Инженер метролог	0,5
	Итого	2,5
	Отдел снабжения и комплектации (ОСиК)	
ОСиК	Начальник отдела	1
	Ведущий менеджер (по снабжению, комплектации и договорной работе)	1
	Менеджер (по снабжению, комплектации и договорной работе)	1
	Менеджер (по снабжению, комплектации и договорной работе с исполнением обязанностей водителя а/м)	1
	Итого	4
	Отдел сбыта	
	Заместитель начальника отдела	1
	Специалист	1
	Специалист	2

	Специалист	0,5
	Итого	4,5
Склад готовой продукции		
	Заведующий складом	1
	Итого	1
Сервисный центр		
	Механик (сервисного обслуживания)	1
	Менеджер (по работе с потребителем с исполнением обязанностей кассира)	1
	Итого	2
Служба по охране труда ТБ и ОС		
	Инженер по ОТ ТБиОС	1
	Итого	1
	Начальник АХО	1
	Системный администратор	0,5
	Итого	1,5
Группа по работе с кадрами и делопроизводству		
	Инспектор по кадрам (с исполнением обязанностей секретаря)	1
	Инспектор по кадрам (с исполнением обязанностей табельщика)	1
	Итого	2
Механо-сборочный цех №1		
	Начальник цеха	1
	Начальник ППБ	1
	Инженер по подготовке пр-ва	1
	Инженер по подготовке пр-ва	1
	Ведущий специалист ПДС	1
	Диспетчер	1
	Мастер участка	3
	Техник по подготовке пр-ва	2
	Техник по подготовке пр-ва	1
	Контрольный мастер	1
	Итого	13
Механо-сборочный цех №2		
	Начальник цеха	1
	Начальник ППБ	1
	Инженер по подготовке пр-ва	2
	Начальник участка	2
	Начальник участка	1
	Техник по подготовке пр-ва	1
	Техник по подготовке пр-ва	1
	Техник по подготовке пр-ва	1
	Контрольный мастер	1
	Итого	11
	Итого РСС	85,5
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ		
Механоэнергетическая служба		
Ремонтный участок		
	Фрезеровщик ц№1	1
	Токарь ц№1	1
	Слесарь-ремонтник ц№1	1

	Слесарь-инструментальщик ц№1	I
	Слесарь-ремонтник нестандартного оборудования ц№2	1
	Слесарь-ремонтник ц№2	1
	Слесарь-ремонтник ц№2	1
	Итого	7
Энергетический участок		
	Эл монтер по ремонту и обслуживанию эл оборудования ц№2	1
	Эл монтер по ремонту и обслуживанию эл оборудования ц№1	1
	Эл монтер по ремонту и обслуживанию эл оборудования ц№2	1
	Итого	3
Служба конструкторского бюро		
	Испытатель изделий	1
	Итого	1
Механосборочный цех №1		
	Наладчик станков с ПУ	1
	Водитель эл тележки (с исполнением обязанностей грузчика)	2
	Кладовщик	2
	Кладовщик	3
	Распределитель работ	2
	Дежурный (смены)	2
	Итого	12
Механосборочный цех №2		
	Водитель мототранспортных средств (с исполн обязан грузчика)	2
	Ст кладовщик	2
	Кладовщик	4
	Грузчик	4
	Распределитель работ	3
	Слесарь инструментальщик бр	1
	Итого	16
АХО		
	Подсобный рабочий	0,5
	Уборщик производственных помещений и санузлов (ц№1)	2
	Уборщик производственных помещений (ц№1)	2
	Уборщик производственных и служебных помещений (№2/	2
	Уборщик служебных помещений и санузла (ц№2)	4
	Сторож	1
	Итого	11,5
	Всего вспомогательные рабочие	50,5

Согласно справке № 815-864-5 от 28.09.22 ООО «Туламаш-Тарпан» предоставлена информация по производству, отгрузке продукции и мощности предприятия.

1. Производство и отгрузка по видам заявленной продукции (включая комплектующие)

Таблица №5

Наименование продукции	Единица измерения	Коды ОКПД2	Произведено заявленной продукции в отчетном периоде в натуральном выражении	Отгружено заявленной продукции всего в отчетном периоде в натуральном выражении	Произведено заявителем комплектующих, использованных для производства заявленной продукции в отчетном периоде в			
					Наименование	Единица измерения	Коды ОКПД2	Произведено
А	Б	В	1	2	3	4	5	6
Дизель-насосный агрегат ДНА 20/55-1 (мотопомпа пожарная)	шт.	28.13.14.190	18	17				

2. Производственные мощности

Таблица №6

Виды продукции	Единица измерения	Коды по ОКПД2	Мощность на 01.01.2021 г. (начало отчетного периода)	Мощность на 01.01.2022г. (начало следующего за отчетным периодом) в номенклатуре и ассортименте продукции отчетного	Мощность, действовавшая в отчетном периоде
А	Б	В	1	2	3
Дизель-насосный агрегат ДНА 20/55-1 (мотопомпа пожарная)	шт.	28.13.14.190	120	120	18

Для подтверждения страны происхождения предъявлена продукция производства ООО "Туламаш-Тарпан":

Таблица №7

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по
Дизель-насосный агрегат ДНА 20/55-1	28.13.14.190	8413 70 810 0	ТУ 4854-001-07514340-2007, ГОСТ 30631-99

Мотопомпа предназначена для:

- подачи воды при тушении пожаров на морских и речных судах и на суше с использованием слабозагрязнённой морской или пресной воды;
- мойки зданий, сооружений, техники и выполнения обмывочно-

нейтрализационных работ.

Мотопомпа выпускается для эксплуатации при температуре окружающей среды от минус 40 до плюс 55 °С (при относительной влажности 100 % при температуре плюс 35 °С).

Гарантийный срок хранения - 3 года с даты изготовления (при условии переконсервации через 12 месяцев).

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию (при условии соблюдения правил эксплуатации и технического обслуживания).

Таблица №8

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Наименование параметра	Ед. измерения	Величина параметра
Насос		
1. Тип	Центробежный, самовсасывающий	
2. Количество рабочих колес	шт.	1
3. Производительность при номинальном режиме, не менее	м ³ /ч	20*
4. Напор при номинальном режиме, не менее	м	55*
5. Максимальная геодезическая высота всасывания, не менее	м	7
6. Геодезическая высота самовсасывания при номинальном режиме, не менее	м	5
7. Время самовсасывания при номинальном режиме работы, не более	мин	4
8. Система самовсасывания	Повторная циркуляция	
9. Диаметр: - всасывающего патрубка - напорного патрубка	мм	80 70
10. Требования к перекачиваемой жидкости: - температура - размер механических частиц, не более - количество механических частиц по объему, не более	°С мм %	+ 2...+ 45 0,2 2
Двигатель		
11. Тип	Дизель четырехтактный, одноцилиндровый, воздушного охлаждения	
12. Марка	ТМЗ-520Д/90.12У-М или ТМЗ-520* ⁴	
13. Система смазки	Комбинированная	
14. Система пуска	Таблица 1	
15. Мощность, не менее	кВт	9,5*2
16. Максимальный крутящий момент, не менее	Н·м	26,5*3
17. Удельный расход топлива, не более	г/(кВт·ч)	300
Агрегат		
18. Запас топлива в баке для непрерывной работы без дозаправки в течение, не менее	ч	4
19. Ресурс (Р=90 %) до первого капитального ремонта	ч	3000
20. Вероятность безотказной работы в течение 24 часов, не ниже	%	99

21. Габариты, не более - длина - ширина - высота	мм	890 560 680
22. Сухая масса (без комплектующих изделий и ЗИП), не более	кг	125
* Предельная погрешность определения параметров по ГОСТ 6134-2007 * ² При оборотах двигателя 3600 мин ⁻¹ * ³ При оборотах двигателя 2700 мин ⁻¹ * ⁴ Модификация двигателя по требованию заказчика		

В соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в целях отнесения производимой ООО "Туламаш-Тарпан» продукции к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации необходимо подтвердить выполнение следующих требований:

1. Наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
2. Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
3. Проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
4. Осуществление на территории Российской Федерации в полном объеме следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
 - заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
 - термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
 - неразрушающий контроль;
 - механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
 - сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
 - сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
 - покраска и нанесение защитных покрытий.
5. Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Принимая во внимание изложенные выше требования, по результатам рассмотрения представленных ООО "Туламаш-Тарпан» документов и сведений, а также выезда эксперта на место производства промышленной продукции, установлено нижеследующее.

1. ООО "Туламаш-Тарпан» производит продукцию- Дизель-насосный агрегат ДНА 20/55-1 (мотопомпа пожарная) согласно ТУ 4854-001-07514340-2007 на основании документации разработанной на предприятии АО «АК «Туламашзавод», и переданной ООО "Туламаш-

Тарпан» в соответствии с лицензионным договором на право использования секрета производства (ноу-хау) и конструкторской документации №6- ОВИС/2022 от 30.08.2022, переданными по акту приема-передачи б/н от 18.08.2017 :

- Комплект технологической документации на ДНА20/55-1;
- Технические условия ДНА 20/55 ТУ 4854-001- 07514340-2007;
- Комплект конструкторской документации .

2. Ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание выпускаемой ООО "Туламаш-Тарпан» продукции осуществляется силами структурного подразделения ООО "Туламаш-Тарпан» - Сервисным центром на оборудовании предприятия. Сервисный центр образован на основании приказов №№ 389/1 от 11.09.2019 и 495 от 25.11.2019г.

3. В соответствии с программой и методикой испытаний № 297 000 000 ПМ, утвержденной 11 января 2007 года, испытаниям подвергается серийная мотопомпа пожарная ДНА20/55 на базе дизеля ТМЗ-520Д. Программа-методика устанавливает виды контроля, объём и методы испытаний на серийную мотопомпу пожарную ДНА 20/55, выполняемых с целью удостоверения её годности для использования в соответствии с требованиями, установленными в ТУ 4854-001-07514340-2007. Для проверки соответствия требованиям ТУ 4854-001-07514340-2007 мотопомпы должны подвергаться испытаниям согласно программе-методике:

- приёмосдаточным;
- периодическим.

Приёмосдаточные испытания проводят с целью контроля соответствия мотопомпы требованиям технических условий ТУ 4854-001-07514340-2007 для определения возможности приемки продукции.

Периодические испытания проводят для подтверждения качества мотопомпы и стабильности технологического процесса с целью подтверждения возможности продолжения изготовления мотопомп по действующей конструкторской и технологической документации и продолжения приемки.

В соответствии с договором по метрологическому обслуживанию № 815-18/04 от 22.01.2018 в отношении средств измерений и технологической оснастки АО «АК «Туламашзавод» составляет графики поверки средств измерений и контроля технологической оснастки, проводит поверку средств измерений в соответствии с областью аккредитации на выполнение работ по поверке средств измерений и контроль технологической оснастки (аттестат аккредитации АО «АК «Туламашзавод» в национальной системе аккредитации № RA.RU.312381 от 14.12.2017 г.).

4. На территории Российской Федерации на производственных площадях ООО «Туламаш-Тарпан» согласно справке №815-864-33 от 03.11.2022г. осуществляются следующие технологические операции в соответствии с требованиями постановления Правительства №719 от 17.07.2015г.

Таблица №9.

Наименование технологической операции в соответствии с постановлением Правительства РФ от 17 июня 2015 г. №719	Наименование технологической операции в соответствии с конструкторской или технологической документацией	Наименование конструкторской и технологической документации (маршрутные технологии)	Оборудование (с инвент. №), на котором производится технологическая операция	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию
Заготовительные операции (литье, поковка, штамповка)	Заготовительная (литье)	Маршрутная техноллогия 097 011 013	-	ООО «Пласт-Туламаш» (Сопроводительная карта №7416 от 28.12.21, ТОРГ-12 № 96

				от 21.01.22)
	Заготовитель- ная (штамповка)	197 011 002 197 011 002	-	ООО «Металлург- Туламаш» (Сопроводительн ая карта №353, 352 от 01.02.22, УПД № 721 от 21.02.22)
	Заготовитель- ная (резка)	Маршрутная технология 197 000 039 197 034 003 297 000 038	Гильотина гидравлическая Stalex QC11K- 12 №242	ООО «Туламаш- Тарпан»
	Заготовитель- ная (резка)	Маршрутная технология 197 000 001 197 000 002 197 000 003 197 000 005 197 000 016 197 000 017 197 000 022 197 000 028 197 000 032 197 000 037 197 000 037-01 197 000 242 197 011 007 197 011 011 197 015 004 297 000 022	Ленточнопиль- ный IAMP-PTX №250	ООО «Туламаш- Тарпан»
	Заготовитель- ная (резка)	Маршрутная технология 197 000 004 197 000 008 197 000 014 197 000 023 197 000 024 197 000 025 197 000 029 197 000 033 197 000 035 197 000 046 197 000 066 197 000 072 197 011 001 197 011 002 197 011 005 197 011 006 197 011 010 197 011 020 197 015 003 197 034 001	Ножницы МН 500/25 №14880	ООО «Туламаш- Тарпан»

		197 034 002 197 034 004 297 000 241 297 011 000 297 015 002 297 015 010		
Термообработка (закалка, нормализация, отпуск)	Термообработка не предусмотрена технологическим процессом	—	—	—
Механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, Шлифование, полировка)	Токарная	Маршрутная технология 297 000 022 297 000 040 197 000 005 197 000 014 197 000 015 197 000 016 197 000 017 197 000 023 197 000 046 197 000 071 197 000 072 197 000 242 197 015 004	Токарно-винторезный ИТВ 250 №18573	ООО «Туламаш-Тарпан»
		Маршрутная технология 197 000 022 197 000 071 197 011 007	Токарно-винторезный 1К 625 №18582	ООО «Туламаш-Тарпан»
	Токарная с ЧПУ	Маршрутная технология 197 000 005 197 011 011	Токарный с ЧПУ ТА25L №18574	ООО «Туламаш-Тарпан»
	Сверление	Маршрутная технология	Вертикально сверлильный ВКР32-6А №12287	ООО «Туламаш-Тарпан»
	Фрезерная	Маршрутная технология 197 000 002 197 000 003 197 000 004 197 000 008 197 015 003 197 000 024 197 000 025 197 000 028 197 000 032 197 000 033 197 000 037 197 000 037-01 197 000 066	Вертикально фрезерный СФ35 №16373	ООО «Туламаш-Тарпан»

		197 011 005 197 011 006 297 015 010 297 015 002 297 000 038 297 000 240		
	Фрезерная с ЧПУ	Маршрутная технология 197 000 033 197 000 035	Обрабатывающий центр TMV850 A №18448	ООО «Туламаш-Тарпан»
		Маршрутная технология 279 000 240	Обрабатывающий центр TMV1050 A №3900	ООО «Туламаш-Тарпан»
	Шлифовальная	297 000 000	Плоскошлифовальный ЗБ722 №12950	ООО «Туламаш-Тарпан»
	Гибочная	Маршрутная технология 197 000 004 197 000 008 197 000 029 197 000 032 197 000 033 197 000 035 197 034 001 197 034 002 197 011 005 197 011 006 297 000 038 297 000 240 297 015 002 297 015 010	Пресс Листогибочный И1020 №17996	ООО «Туламаш-Тарпан»
	Гибочная	Маршрутная технология 197 000 001 197 000 003 197 000 037 197 000 037-01	Трубогибочный станок CNC38BR1 №18578	ООО «Туламаш-Тарпан»
Сварка (рамы агрегатов, детали обвязки)	Сварка	Маршрутная технология 197 000 010 197 000 090 197 000 120 197 000 130 197 011 020 297 000 010 297 000 040 297 000 140-01 297 011 010	Сварочная установка А 547УСВС 300 №5-2081	ООО «Туламаш-Тарпан»
	Сварка Аргонно-дуговая	Маршрутная технология 297 011 010	Сварочная установка Brima Tig315	ООО «Туламаш-Тарпан»

			AC/DC №157	
Покраска и нанесение защитных покрытий	Покрытие	Маршрутная технология 197 034 001 297 000 010 297 000 140-01 297 000 040 297 011 010	Окрасочная камера ГТО №1281, 1282	ООО «Туламаш-Тарпан»
		Маршрутная технология 197 034 001 297 000 010 297 000 140-01 297 000 040 297 011 010	Печь полимерезации тупиковая НПД №1290	ООО «Туламаш-Тарпан»
Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)	Комплектовочная	Маршрутная технология 197 000 090 197 000 120 197 000 130 197 011 020 197 011 030 197 037 020 197 037 030 197 037 060 297 000 010 297 000 030 297 000 040 297 000 140-01 297 011 000 297 011 010 297 037 010 297 037 020 297 037 030 297 037 040 297 040 100 297 040 200 297 240 000	Стол комплектовщика ОС-2	ООО «Туламаш-Тарпан»
	Слесарно-сборочная	Маршрутная технология 297 000 000 0 297 000 030 0 297 000 040 0 297 000 240 0 297 011 000 0 297 015 010 0	Верстак	ООО «Туламаш-Тарпан»
	Электромонтаж	Маршрутная технология 197 037 060 297 037 010 297 037 020 297 037 030 297 037 040	Верстак Практик Profi W 602	ООО «Туламаш-Тарпан»

Неразрушающий контроль	Контроль	Маршрутная технология 197 000 010 197 000 090 197 000 120 197 000 130 197 011 020 297 000 010 297 000 040 297 000 140-01 297 011 010	Стол контролера Ос-20	ООО «Туламаш-Тарпан»
------------------------	----------	---	--------------------------	----------------------

5. При производстве промышленной продукции согласно сводным таблицам на материалы российского происхождения № 813-864-24 от 28.09.22, № 813-864-22 от 28.09.22 используются следующие материалы и комплектующие:

Таблица №10

№ п/п	Наименование российского сырья, российского материала	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент	Количество в изделии (кг)	Стоимость в изделии (руб.)
1	Круг 6 Сталь 20	ОАО «Северсталь-метиз» г. Череповец	Сертификат качества №606928935 от 26.07.19	ООО «ТК «МеталлРесурс» (ТОРГ №2865 от 07.12.21)		
2	Круг 12 Ст 40Х	ОАО «Северсталь-метиз» г. Череповец	Сертификат качества № 605432478 от 31.05.18	ООО «ТД Эльф» (УПД №1831 от 11.04.19)		
3	Круг 22 40Х	АО «ЕВРАЗ Объединённый Западно-Сибирский металлургический комбинат»	Документ о качестве №2903861 от 22.03.19	ООО «ТК «МеталлРесурс» (ТОРГ №2606 от 10.11.21)		
4	Лист 1,5 Ст 08ПС	ПАО «Новолипецкий металлургический комбинат»	Сертификат №39653 от 18.05.21	ООО «ТК «МеталлРесурс» (ТОРГ №2064 от 15.09.21)		
5	Лист 2 Сталь 20	Магнитогорский металлургический комбинат г. Магнитогорск	Сертификат качества №115-49991 от 03.12.20	ООО «ТД «Ареал» (УПД № 83210/1 от 01.10.21)		
6	Труба 22x2,5	АО «Синарский трубный завод» г. Каменск-Уральский	Сертификат качества № 1300322849/2/B2 от 25.04.21	ООО «ТК «МеталлРесурс» (ТОРГ №01517 от 14.07.21)		
7	Труба 16x2 Ст 10	АО «Первоуральский новотрубный завод» г. Первоуральск	Сертификат качества № АК-107561/14 от 29.09.19	ООО "ТК МегаМеталл" (УПД №К-03462 от 26.12.19)		

8	Уголок 32x4 СтЗпс	АО «ЕВРАЗ Объединённый Западно- Сибирский металлургический комбинат»	Документ о качестве №1900879 от 05.02.19	ООО "ТК МегаМеталл" (УПД №01932 от 01.09.21)		
9	Шестигранник 13 Ст40Х	ОАО «Северсталь- Метиз» г.Череповец	Сертификат качества № 601320528 от 21.03.19	ООО «ТК «МеталлРесурс» (ТОРГ №593 от 01.04.21)		
10	Шестигранник 17 Ст40Х	ОАО «Северсталь- Метиз» г.Череповец	Сертификат качества № 602949990 от 14.06.19	ООО «ТК «МеталлРесурс» (ТОРГ №К-0898 от 15.05.20)		
11	Батарея аккумуляторная 6СТ-55N ГОСТ Р 53165-2008	ООО «Исток+» г. Курск	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д- RU.НА96.В/01960/2 0 от 28.12.20	ООО "ТМБ" (УПД №Ту0000192 от 07.12.21)		3000,00
12	Дизельный двигатель ТМЗ 520Д/90	АО«АК«Туламашз авод» г. Тула	Паспорт №021012 от 24.07.2020 Сертификат о происхождении товара форма СТ-1 №1050000622 от 08.11.21	АО"АК"Туламашза вод" (ТОРГ-12 №3246 от 15.04.21)		177692,00
13	Насос ОНЦ 60/25-2	ООО «Пищевые насосы» (Россия, г. Фрязино)	Паспорт №04219-20 от 24.04.2020	ООО «Пищевые насосы» (УПД № 10/023/1 от 23.11.21)		60000,00
14	Торцевое уплотнение 212.№ 2.0320	ООО «Пищевые насосы» , г.Фрязино	Паспорт №04219-20 от 24.04.2020	ООО «Пищевые насосы» (УПД № 10/023/1 от 23.11.21)		1850,00
15	Головка напорная ГЦ-80- 1,6 ПМ У1 ГОСТ Р 53279-2009	ОАО «Арзамасский завод «Легмаш» г. Арзамас	Сертификат соответствия № С- RU.4С13.В.01083 от 11.05.18	ООО "ПКФ "Командор" (УПД №31 от 23.04.21)		150,00
16	Головка переходная напорная ГП 65x50 -1,6 ПМ У1 ГОСТ Р 53279	ОАО «Арзамасский завод «Легмаш» г. Арзамас	Паспорт ПС 4854- 023- 10661317-2010 от 20.04.21	ООО "НПО "Русарсенал" (ЦПД №4897 от 27.04.21)		236,92
17	Головка рукавная всасывающая ГРВ- 80-1,6 ПМ У1 ГОСТ Р 53279-2009	ОАО «Арзамасский завод «Легмаш» г. Арзамас	Паспорт ПС 4854- 023- 10661317-2010 от 23.10.2020	ООО "ПКФ "Командор" (УПД №31 от 23.04.21)		666,68
18	Головка рукавная напорная ГР-65-1,6 ПМ У1 ГОСТ Р 53279- 2009	ООО «ТЕХКОМПЛЕКТ » (г. Ижевск	Декларация о соответствии № Д- RU.нВ34.В.00053 от 19.09.17	ООО "НПО "Русарсенал" (УПД №3658 от 03.04.19)		132,50

19	Головка рукавная напорная ГР-50-1,6 ПМ У1 ГОСТ Р 53279- 2009	ОАО «Арзамасский завод «Легмаш» г. Арзамас	Сертификат соответствия № С- RU.4C13.B.01083 от 11.05.18	ООО "НПО "Русарсенал" (УПД №3658 от 03.04.19)		85,83
20	Головка муфтовая напорная ГМ-65-1,6 ПМУ1 ГОСТ Р 53279- 2009	ОАО «Арзамасский завод «Легмаш» г. Арзамас	Сертификат соответствия № С- RU.4C13.B.01083 от 11.05.18	ООО "НПО "Русарсенал" (ЦПД №4897 от 27.04.21)		90,42
21	Головка-заглушка напорная ГЗ-65 -1,6 ПМ	ОАО «Арзамасский завод «Легмаш» г. Арзамас	Сертификат соответствия № С- RU.4C13.B.01083 от 11.05.18	ООО "НПО "Русарсенал" (ЦПД №4897 от 27.04.21)		93,92
22	Головка-заглушка напорная ГЗ-80-1,6 ПМ У1 ГОСТ Р 53279- 2009	ОАО «Арзамасский завод «Легмаш» г. Арзамас	Сертификат соответствия № С- RU.4C13.B.01083 от 11.05.18	ООО "НПО "Русарсенал" (ЦПД №4897 от 27.04.21)		132,50
23	Рукав всасывающий В-1- 75 ХЛ ГОСТ 5398-76	ЗАО «Инвест- Ойл» г. Щелково	Паспорт качества Рукава напорно- всасывающие с текстильным каркасом ГОСТ 5398-76 от 4 квартала 2019 г.	ООО "Компания КСП" (УПД №529 от 15.10.21)		11408,00
24	Рукав напорный РПМ(В)-50-1,6-У 1 ГОСТ Р 51049-2008	ООО «Научно- Производственное объединение «РУСАРСЕНАЛ»	Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С- RU.ПБ97.B.00095/21 от 02.03.2021	ООО "ПКФ "Командор" (УПД №31 от 23.04.21)		3333,34
25	Металлорукав РГМ 012.031.11.КЩ	ООО «Уфимский Завод Металлорукавов» г. Уфа	Паспорт №00000000810/1 от 23.11.2021	ООО "Уфимский Завод Металлорукавов (УПД №206 от 06.04.21)		18700,00
26	Рукав напорный РПМ(В)-65-1,6-У1 ГОСТ Р 51049-2008	ООО «Научно- Производственное объединение «РУСАРСЕНАЛ» г. Москва	Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С- RU.НВ97.B.00095/2 1 от 02.03.21	ООО "НПО "Русарсенал" (ЦПД №4897 от 27.04.21)		3979,50
27	Сетка всасывающая СВ- 80 У1 ГОСТ Р 53253-2009	ОАО «Легмаш» г. Арзамас	Пас порт. Руководство по эксплуатации ПС28.99.39-037- 10661317-2019 от 09.04.21	ООО "ОГОНЕК форум" (УПД №ОФЦБ- 000069 от 14.07.21)		715,20
28	Зарядное устройство ЗУ- 75 ИГАШ. 436244. 002ТУ	ООО НПП «Оборонпромприб ор (Россия, г. Рязань)	Паспорт ЗУ-75М4 от 11.12.18	ООО "Тавил-ру" (ТОРГ-12 №3143 от 22.06.21)		2335,00

29	Кнопка К-1-2П (к-3-1п)	ОАО «Смоленский завод радиодеталей» г. Смоленск	Табличка К-1-2П от 06.2020	ОАО "Смоленский завод радиодеталей" (УПД №3824 от 15.11.21)		201,95
30	Ключ К-80 д/сонд. Арматуры	ООО «Национальная пожарная компания» г.Санкт-Петербург	Паспорт Ключи для пожарной соединительной арматуры К-80 от 19.04.21	ООО "ПКФ "Командор" (УПД №31 от 23.04.21)		94,27
31	086020043 Пакет полиэт.	ООО «Реконструкция- Туламаш» г.Тула	Сопроводительная карта сборки №87 от 25.03.22	ООО «Реконструкция- Туламаш» (ТОРГ- 12 № 53 от 25.03.22)		72,80
32	086020044 Пакет полиэтилен.	ООО «Реконструкция- Туламаш» г.Тула	Сопроводительная карта сборки №86 от 25.03.22	ООО «Реконструкция- Туламаш» (ТОРГ- 12 № 53 от 25.03.22)		23,74
33	086020107 Пакет полиэтилен.	ООО «Реконструкция- Туламаш» г.Тула	Сопроводительная карта сборки №88 от 25.03.22	ООО «Реконструкция- Туламаш» (ТОРГ- 12 № 53 от 25.03.22)		30,56
34	086020106 Пакет полиэтилен.	ООО «Реконструкция- Туламаш» г.Тула	Сопроводительная карта сборки №89 от 25.03.22	ООО «Реконструкция- Туламаш» (ТОРГ- 12 № 53 от 25.03.22)		15,68
35	0197040 200 Ящик ЗИП	ООО «Металлург- Туламаш» г.Тула	Сопроводительная карта сборки №441 от 12.07.21	ООО «Металлург- Туламаш» (УПД№ 5724 от 16.12.21)		6281,00
36	0197040 100 Ящик длинный	ООО «Металлург- Туламаш» г.Тула	Сопроводительная карта сборки №119 от 15.02.22	ООО «Металлург- Туламаш» (УПД№ 1072 от 17.03.22)		9650,00
37	097011013 Пробка	ООО «Пласт- Туламаш» г.Тула	Сопроводительная карта №7416 от 28.12.21	ООО «Пласт- Туламаш» (ТОРГ-12 №96 от 21.01.22)		187,00
38	197.011.001 половинка топливного бака передняя	ООО «Металлург- Туламаш» г.Тула	Сопроводительная карта №353 от 01.02.22	ООО «Металлург- Туламаш» (УПД№721 от 21.02.22)		654,00
39	197.011.002 половинка топливного бака задняя	ООО «Металлург- Туламаш» г.Тула	Сопроводительная карта №352 от 01.02.22	ООО «Металлург- Туламаш» (УПД№721 от 21.02.22)		654,00

40	197.011.006 горловина	ООО «Металлург-Туламаш» г.Тула	Сопроводительная карта №47 от 01.02.22	ООО «Металлург-Туламаш» (УПД №721 от 21.02.22)		170,00
----	-----------------------	-----------------------------------	--	---	--	--------

При производстве промышленной продукции согласно сводной таблицы на материалы нероссийского происхождения № 813-864-23 от 28.09.22 используются следующие материалы и комплектующие:

Таблица №11

№ п/п	Наименование иностранного сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент	Кол-во в изделии	Стоимость в изделии (руб.)
1	Разветвление рукавное РТ 70 ХЛ ГОСТ Р 50400-2011	Происхождение не установлено		ООО "ТМБ" (УПД №1380 от 25.11.21)		3750,00
2	Ствол пожарный СРК-50-2,7 ХЛ ГОСТ 9923-80	Происхождение не установлено		ООО "ПКФ "Командор" (УПД №31 от 23.04.21)		2533,34
3	Провод плюсовой с наконечн.45.7373.8615	Происхождение не установлено		ООО"ПК Рыбинск Авто Жгут" (УПД №181 от 21.05.21)		297,03
4	Провод минусовой с наконечн.45.7373.8608	Происхождение не установлено		ООО"ПК Рыбинск Авто Жгут" (УПД №181 от 21.05.21)		274,90
5	Хомут АВА mini -10	Происхождение не установлено		ООО "Автозапчасти" (УПД №4838 от 4.08.21)		126,66
6	Хомут АВА mini -11	Происхождение не установлено		ООО "Автозапчасти" (УПД №4838 от 4.08.21)		126,66
7	Подушка передней опоры 2121	Происхождение не установлено		ООО "Автозапчасти" (УПД №4838 от 4.08.21)		802,50
8	Бензокран подачи топлива 1с	Происхождение не установлено		ООО "Техсервис" (ТОРГ-12 № 300 от 24.05.21)		50,00
9	Подшипник 6-180307 С17	Происхождение не установлено		ИП Звягинцев В.В. (УПД №584 от 08.10.21)		297,00
10	Наконечник кольцевой НКИ 6,0-8	Происхождение не установлено		ООО"ТД Электромонтаж" (УПД №217/22456-1/217 от 29.04.2019)		10,38
11	Заклепка 3х12.37 ГОСТ 10299-80	Происхождение не установлено		ООО"Крепежный двор" (УПД №2740 от 06.09.19)		3,52

12	Пломба 1-6X10-АД1М ГОСТ 18677-73	Происхождение не установлено		ООО "АВТОФОРМ" (ТОРГ-12 №БТ-4359 от 04.08.20)		5,00
13	Упор 2108-1006154 ТУ 38.105.250-91	Происхождение не установлено		ООО "АВТОФОРМ" (ТОРГ-12 №БТ-4359 от 04.08.20)		9,68
14	0297000067 Таблица заводская Шильдик	Происхождение не установлено		ООО "СП-Тех" (УПД №402 от 20.11.20)		50,00
15	093 125 005 Фиксатор	Происхождение не установлено		ИП Макарова (ТОРГ-12 №164 от 05.03.21)		31,68
16	Шинка 160*189*55	Происхождение не установлено		ООО «Промтехснаб» (УПД №272 от 23.12.21)		854,72
17	Краска порошковая PE9005G98T00 гладкая глянцевая черная.	Происхождение не установлено		ООО «Строй-Ленд» (УПД № 0000643 от 03.09.21)		191,80
18	Лесоматериалы: Фанера березовая	Происхождение не установлено		ООО «Профи» (ТОРГ-12 №503 от 20.07.21)		52,98
19	Брус 40х40х3	Происхождение не установлено		ООО «Стройресурс» (ТОРГ-12 №9 от 01.02.21)		18,20
20	Доска 25х100х6	Происхождение не установлено		ООО «Стройресурс» (ТОРГ-12 №9 от 01.02.21)		1275,00
21	Брезент шир. 90 см	Происхождение не установлено		ООО «Промторгснаб» (УПД № 00000054 от 12.10.21)		1485,00
22	Прочие материалы (лента полипр.,шнур резин., клей, бумага пр.,гофра, углекислота, смазки, циатим и пр...)	Происхождение не установлено		ООО «Лидер» (ТОРГ-12 № 285 от 19.02.21)		556,00

Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод №815-864-21 от 28.09.2022г. ООО «Туламаш-Тарпан» на Мотопомпу пожарную ДНА 20/55-1

№ п/п	Наименование статьи расходов	Величина расходов в стоимостном выражении на одну единицу промышленной продукции (в денежных единицах, руб.)		
	1	2		
1	Материальные расходы	321 847,23		
1.1.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих российского происхождения	309 045,18		
		Цена за ед.	Кол-во	Сумма
1.1.1	Батарея аккумуляторная 6СТ-55N ГОСТ Р 53165-2008	3000,00	1	3000,00
1.1.2	Дизельный двигатель ТМЗ 520Д/90	177692,00	1	177692,00
1.1.3	Насос ОНЦ 60/25-2	6,0000,00	1	60000,00
1.1.4	Горцевое уплотнение 212.№ 2.0320	1850,00	1	1850,00

1.1.5	Головка напорная ГЦ-80-1,6 ПМ У1 ГОСТ Р 53279-2009	150,00	1	150,00
1.1.6	Головка переходная напорная ГП 65х50 -1,6 ПМ У1 ГОСТ Р 53279	236,92	1	236,92
1.1.7	Головка рукавная всасывающая ГРВ-80-1,6 ПМ У1 ГОСТ Р 53279-2009	166,67	4	666,68
1.1.8	Головка рукавная напорная ГР-65-1,6 ПМ У1 ГОСТ Р 53279-2009	132,50	1	132,50
1.1.9	Головка рукавная напорная ГР-50-1,6 ПМ У1 ГОСТ Р 53279-2009	85,83	1	85,83
1.1.10	Головка муфтовая напорная ГМ-65-1,6 ПМ У1 ГОСТ Р 53279-2009	90,42	1	90,42
1.1.11	Головка-заглушка напорная ГЗ-65 -1,6 ПМ	93,92	1	93,92
1.1.12	Головка-заглушка напорная ГЗ-80-1,6 ПМ У1 ГОСТ Р 53279-2009	132,50	1	132,50
1.1.13	Рукав всасывающий В-1-75 ХЛ ГОСТ 5398-76	1426,00	8	11408,00
1.1.14	Рукав напорный РПМ(В)-50-1,6-У1 ГОСТ Р 51049-2008	1666,67	2	3333,34
1.1.15	Металлорукав РГМ 012.031.11.КЩ	9350,00	2	18700,00
1.1.16	Рукав напорный РПМ(В)-65-1,6-У 1 ГОСТ Р 51049-2008	1989,75	2	3979,50
1.1.17	Сетка всасывающая СВ-80 У1 ГОСТ Р 53253-2009	715,20	1	715,20
1.1.18	Зарядное устройство ЗУ-75 ИГАШ. 436244. 002ТУ	2335,00	1	2335,00
1.1.19	Кнопка К-1-2П (к-3-1п)	201,95	1	201,95
1.1.20	Ключ К-80 д/сонд. Арматуры	94,27	1	94,27
1.1.21	086020043 Пакет полиэт.	18,20	4	72,80
1.1.22	086020044 Пакет полиэтилен.	23,74	1	23,74
1.1.23	086020107 Пакет полиэтилен.	30,56	1	30,56
1.1.24	086020106 Пакет полиэтилен.	15,68	1	15,68
1.1.25	0197040 200 Ящик ЗИП	6281,00	1	6281,00
1.1.26	0197040 100 Ящик длинный	9650,00	1	9650,00
1.1.27	097011013 Пробка	187,00	1	187,00
1.1.28	197.011.001 половинка топливного бака передняя	654,00	1	654,00
1.1.29	197.011.002 половинка топливного бака задняя	654,00	1	654,00
1.1.30	197.011.006 горловина	170,00	1	170,00
1.1.31	Черный металл (Марки стали Ст. 10, Ст.20, Ст.40Х, 65Г, 40Х13, 30Х13, Ст.08Ю)	119,87	53,463	6408,37
1.2.	в том числе на приобретение сырья, материалов и комплектующих иностранного происхождения			12 802,05
1.2.1	Разветвление рукавное РТ 70 ХЛ ГОСТ Р 50400-2011	3750,00	1	3750,00
1.2.2	Ствол пожарный СРК-50-2,7 ХЛ ГОСТ 9923-80	1266,67	2	2533,34
1.2.3	Провод плюсовой с наконечн.45.7373.8615	297,03	1	297,03
1.2.4	Провод минусовой с наконечн.45.7373.8608	274,90	1	274,90
1.2.5	Хомут АВА mini -10	63,33	2	126,66
1.2.6	Хомут АВА mini -11	63,33	2	126,66
1.2.7	Подушка передней опоры двигат. 2121 ,	267,50	3	802,50
1.2.8	Бензокран подачи топлива 1с	50,00	1	50,00
1.2.9	Подшипник 6-180307 С17	297,00	1	297,00
1.2.10	Наконечник кольцевой ПКИ 6,0-8	5,19	2	10,38
1.2.11	Заклепка 3х12.37 ГОСТ 10299-80	0,88	4	3,52
1.2.12	Пломба 1-6х10-АД1М ГОСТ 18677-73	5,00	1	5,00
1.2.13	Упор 2108-1006154 ТУ 38.105.250-91	2,42	4	9,68
1.2.14	0297000067 Таблица заводская Шильдик	50,00	1	50,00
1.2.15	093 125 005 Фиксатор	7,92	4	31,68
1.2.16	Шинка 160*189*55	213,68	4	854,72
1.2.17	Краска порошковая РЕ9005G98T00 гладкая глянцевая черная. РЕ3000G98T00 гладкая глянцевая красная	351,92	0,545	191,80
1.2.18	Лесоматериалы: Фанера березовая	247,59	0,214	52,98
1.2.19	Брус 40х40х3	35,00	0,52	18,20
1.2.20	Доска 25х100х6	15000,00	0,085	1275,00

1.2.21	Брезент шир. 90 см	330,00	4,5	1485,00
1.2.22	Прочие материалы (лента полипр.,шиур резин., клей, бумага пр.,гофра, углекислота, смазки, циатим и пр...)			556,00
2	Расходы на оплату труда			10 178,00
3	Суммы начисленной амортизации			9 179,00
4	Расходы на ремонт основных средств и иного имущества			3 128,00
5	Расходы на научные исследования и опытно-конструкторские разработки			0,00
6	Расходы на обязательное и добровольное имущественное страхование			5,00
7	Прочие расходы, связанные с производством продукции			44516,77
7.1.	Суммы налогов и сборов, таможенных пошлин и сборов, страховых взносов на обязательное пенсионное страхование, обязательное социальное страхование на случай временной нетрудоспособности и в связи с материнством, обязательное медицинское страхование			9 025,00
7.2.	Арендные (лизинговые) платежи за арендуемое (принятое в лизинг) имущество (в том числе земельные участки), а также расходы на приобретение имущества, переданного в лизинг			7 800,20
7.3.	Расходы на обеспечение пожарной безопасности в соответствии с законодательством Российской Федерации, расходы на содержание службы газоспасателей, расходы на услуги по охране имущества, обслуживанию охранно-пожарной сигнализации, расходы на приобретение услуг пожарной охраны и иных услуг охранной деятельности, в том числе услуг, оказываемых вневедомственной охраной в соответствии с законодательством Российской Федерации, а также расходы на содержание собственной службы безопасности по выполнению функций экономической защиты банковских и хозяйственных операций и сохранности материальных ценностей (за исключением расходов на экипировку, приобретение оружия и иных специальных средств защиты)			53,00
8	Прибыль			19116,00
Цена на условиях франко-завод одной единицы промышленной продукции				407 970,00

Доля иностранных материалов, используемых для производства дизель-насосного агрегата (в процентах) составляет:

$$\text{Доля}_{\text{ин.комп.}} = \frac{12802.05 \text{ руб.}}{321847.23 \text{ руб.}} \times 100\% = 3.98 \%$$

Таким образом, стоимость иностранных материалов и комплектующих от стоимости продукции составляет менее 10%, что удовлетворяет требованиям в Постановлении Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719.

Общее количество технологических операций, предусмотренных приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в отношении заявленной к экспертизе промышленной продукции – 8 .

Количество технологических операций, выполняемых производителем промышленной продукции – 7.

Количество технологических операций, не предусмотренных технологическим процессом – 1

Количество технологических операций, выполняемых на территории Российской Федерации – 7.

Учитывая изложенное, констатируется, что промышленная продукция, выпускаемая ООО «Туламаш-Тарпан» соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719, и является произведенной в Российской Федерации.

Ведущий эксперт Союза «ТТПП»

Шеромова Е.И

